

☐ 1,Capillary Selection 瓷咀 介紹



B Capillary Presentation.ppt

☐ Gold wire types 金線介紹

金線線徑大小為 0.9mil, 分為兩種, 一種是紅色線軸的金線 3000 米長, 一種是紫色線軸的金線 1000 米長

☐ Machine Introduction 機器 介紹

- ☐ Presentation of the Complete Machine (knowing each of the module and part no.) 整機介紹
- ☐ Machine power up / down and checking of system version 機器開關步驟及系統版本檢查
F1-900 為系統版板檢查
- ☐ Safety instruction 安全指引
- ☐ Importance of stable compressed air and its purity 氣壓 要求

☐ Bond Head Module 焊頭 模組 - Theory and Practical 理論與實踐

- ☐ Changing of Capillary 更換 瓷咀
- ☐ Setup
- ☐ Wire threading 穿線
- ☐ FTN Keys 功能鍵 介紹

Briefing the Bonding Sequence 焊接序列簡介

- ✓ Able to change of capillary and gold wire 能 更換瓷咀及金線
- ✓ Able to setup the E-Torch 能設定打火杆

Able to describe the bonding sequence 能描述焊接之序列

☐ 2, Work Holder Menu Explanation and Setup Practice 工作夾具菜單解說和設定

- ☐ Lead Frame setup 引線 框架設定
- ☐ Magazine setup 料盒 設定
- ☐ Search sensor setup 搜尋 傳感器設定
- ☐ Learn LF parameters 引線框架 參數學習
- ☐ Window Clamp / Top Plate installation 窗式夾具 及頂板安裝
- ☐ Fine adjustment for indexing 精細 調整索引
- ☐ Temperature control setting 溫度 控制設定
- ☐ Device Dependent Offset 設備相關垂距

☐ Work Holder Utilities Menu Explanation

工作夾具功能菜單 解說

- ☐ Home motor 馬達歸位
- ☐ Solenoid control 電磁控制
- ☐ Sensors display 傳感器 顯示

Module tests 模塊測試

- ✓ Able to setup LF and Magazine 能 設定引線框架及料盒
- ✓ Able to fine adjust the indexer 能微調索引爪

原创力文档
max.book118.com
预览与源文档一致 下载高清无水印

Able to change Window Clamp and Top Plate 能更換窗式夾具及頂板

☐ 3, Machine Basic Set-Up Theory And Practical 具

機器基本設定之理論與實踐

- ☐ Setup PR 圖像識別系統設定
- ☐ Bond Tip Offset 焊尖 偏距 (原點校正)
- ☐ Contact Search 接觸 搜索
- ☐ Zoom Off Centre
- ☐ Teach Wire Thread Point 教讀穿線焦距偏離中心
- ☐ Setup BQM 焊點質量監視設定位置

☐ Teach Menu Explanation 編寫 菜單解說

- ☐ Program Teaching Procedure (Single & Matrix) 程式編寫 步驟(單一及矩陣)
 - ☐ Teach Indexing PR 教讀索引 圖像識別點
 - ☐ Teach Alignment 教讀手動 圖像識別點
 - ☐ Teach 1st PR 教讀 第一圖像識別點
 - ☐ Auto Teach Wire 自動 教線
 - ☐ Auto Pad / Load VLL Procedure 自動 焊點 / 載入 VLL 步驟
 - ☐ Step & Repeat 步驟 和重覆

Teach Dummy Bond Point 教讀切線位置

- ✓ Able to setup machine 能設定機台
- ✓
- ✓ Able to teach a bond program 能教讀焊接程式

Able to teach dummy bond point 能教讀切線位置

☐ 4, Machine Menu Explanation & Device Bonding Theory 機器菜單解說 及 元件焊接理論

- ☐ Auto Bond Menu Explanation 自動焊接 菜單解說
- ☐ Types of Looping 線弧 類型
- ☐ Utility Menu 功能 菜單
- ☐ Parameters Menu 參數菜單

- ☐ Wire Parameters Menu 線參數菜單
- ☐ Disk Utility Menu 磁片 功能菜單

Setup Assistant 安裝助手

Able to understand the menu 能明白菜單選項

☐ 5, Function 15 Brief Explanation 功能鍵-F15 簡要解說

- ☐ EFO Control 電子打火控制
- ☐ Skip Die Control 跳帶控制
- ☐ Safety Control 安全 控制
- ☐ Bond Stick Detection 焊接粘貼偵測
- ☐ Ball Formation Monitor 燒球 監測
- ☐ Heater Control 加熱塊控制
- ☐ Statistics Management 統計 管理
- ☐ Lifecontrol of capillary & capillary overused disadvantage 焊針打了多少點之後要換針 及焊針打線過量之影響
- ☐ Error messages explanations 錯誤信息解碼

☐ 6, Maintenance 維護

- ☐ Cleaning of Vacuum Air Tensioner 清潔真空拉力裝置
- ☐ Cleaning of Wire Clamp 清潔 線夾
- ☐ Cleaning of wire spool & replacing of bond wire 清潔導線盤 及更換焊線
- ☐ Wire path cleaning 清潔線徑
- ☐ E-torch position checking 檢查 E-Torch 打火位置

Able to understand FTN15 能明白功能鍵 15 之菜單選項