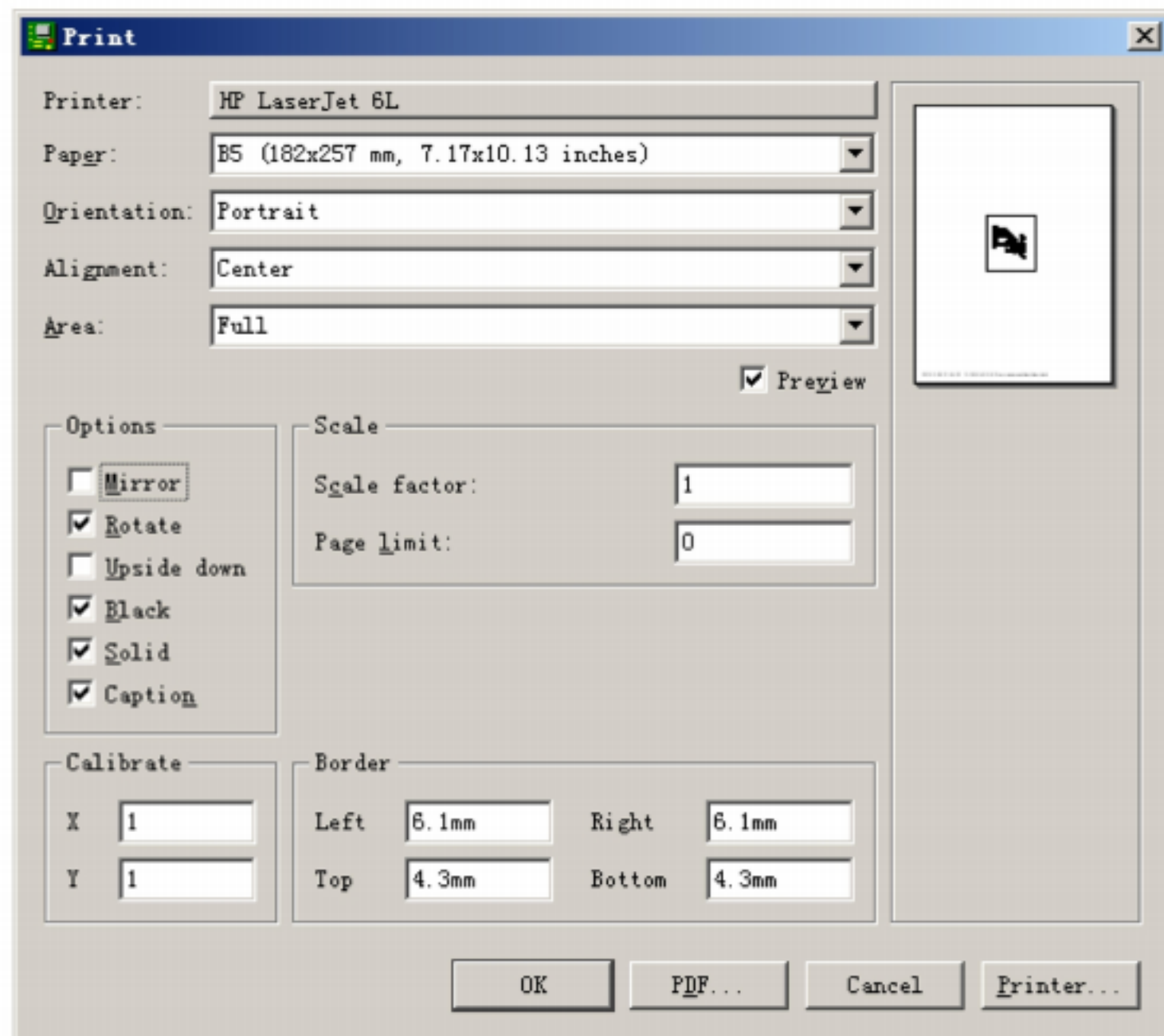


Eagle 打印输出的问题

EAGLE。。。

你看图吧。。



(原文件名:打印.png)

[引用图片](#)

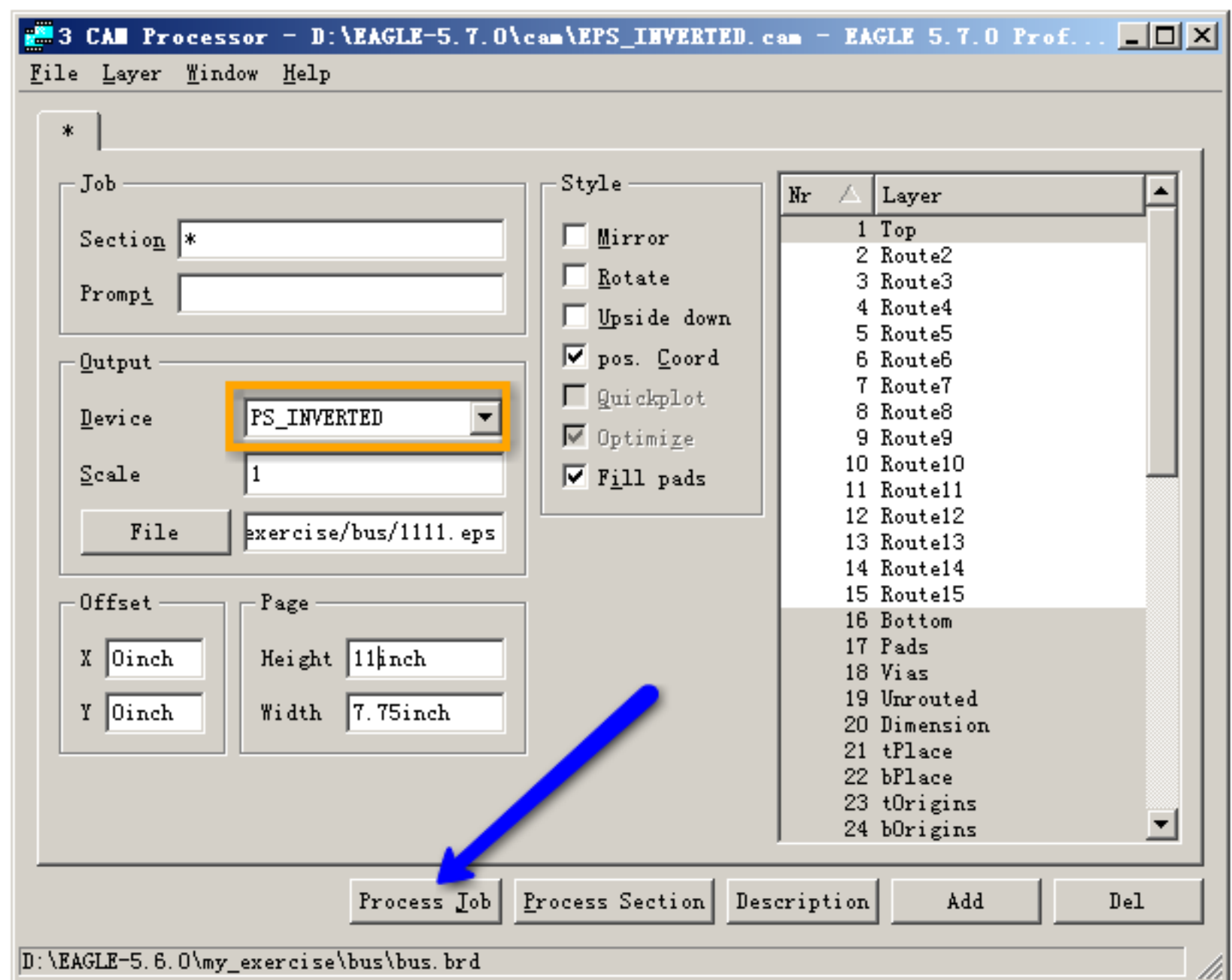
晕。。截图的时候忘记画箭头了。~~~mirror。

EAGLE 做热转印不需要特别设置，选好层，设置好打印机、纸张直接打印就是了。

这需要用 CAM Process，输出设备选择 PS_INVERTED，之后选择文件保存路径。然后点 Process Job 就可以了。

不过之前还要选择相应的层。最好是先设置好纸张尺寸。

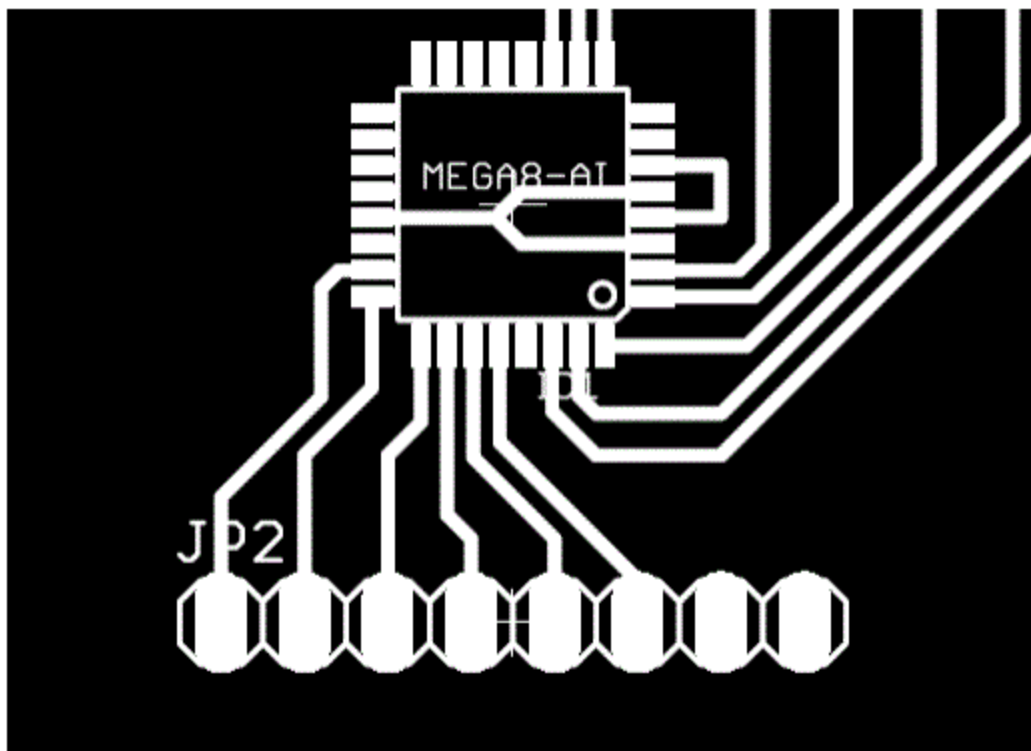
输出的文件，后缀用 eps。如果你安装了 acrobat，可以直接转换成 pdf 文件，其实不转换直接用就可以的。



(原文件名:负片输出 EPS.png)

引用图片

我转成 PDF 后的截图。不需要的层没去掉。。



我这一段时间也做了好几次用感光干膜做的感光pcb，刚开始也做不好，但是现在基本没什么问题，我谈谈我的感受：

1：贴膜 贴膜的好坏直接关系到成败，所以一定要贴好，网上有不少贴膜方法但是我都没有弄好，最多的毛病就是有气泡和显影时或者腐蚀时脱模。我的方法是 事前打磨 pcb 板子 使用细砂纸仔细打磨，就算是pcb 表面光亮也要仔细打磨保证表面没有氧化层 用橡皮擦或者用纸打磨都不行，一定要用砂纸。贴膜时板子一定不要加热，在常温下操作就行了。把感光膜的一面塑料膜撕掉（使用透明胶带粘在干膜的2面可以轻易的撕下）然后轻轻铺到覆铜板上，此时因为铜板没有加温所以不会紧紧的黏贴上，所以从一边推着把膜贴上，因为没有加温所以几乎不会有气泡的存在这是靠干膜的黏贴力就可以贴上了 然后用电吹风加热板子同时用一块软布或者纸巾用力擦拭表面边吹边加热，操作时间长点，擦拭力量大点 我是用手掌按着纸巾擦拭的。

2：菲林制作 没有什么说的，我是用喷墨打印机打印的菲林，使用的是喷墨专用菲林 打印机是 mel+ 兼容墨水。反正是我用激光打印机的效果好。

3：曝光 我使用 25w 紫外灯，距离 15cm 曝光时间在 3.5~4.2 分钟间，不能长于 5 分钟，否则显影困难。

4：显影： 显影剂使用 食用碱（碳酸钠）一勺（调羹勺）然后 2/5 饭盒谁，水温不能高常温即可，显影时观察着，并用小毛刷清除未曝光部分的物质以观察显影是否完成 一定不要加温水，宁愿显影慢点 也不要显影失败。大概 5~6 分钟基本能显影完毕。显影完毕后用水龙头冲洗，水龙头的喷水有力些 多冲洗一会 可以把线间隙部分未显影物质冲洗掉。稍后擦干，检查显影情况，如果有短线部分如果瑕疵不大用油性笔进行修补。

4：腐蚀，腐蚀剂一定要用酸性的，三氯化铁可以，盐酸甲双氧水可以，环保蚀刻剂也行，我用的是环保的。腐蚀速度不快，加热可以加快速度，但是千万不要太热有 30~40 度就行，热了很容易脱模。用三氯化铁注意，因为使用它的人都喜欢加很热。

5：脱模 这个就没什么说的了 用氢氧化钠溶液很快就能脱模。

6：上绿油，反正我是手工上 上不均匀，撮合吧。

下面上一下我做的东西照片

