



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212319059 U

(45) 授权公告日 2021.01.08

(21) 申请号 202020949975.X

(22) 申请日 2020.05.29

(73) 专利权人 浙江亿田智能厨电股份有限公司

地址 312400 浙江省绍兴市嵊州市浦口街
道浙锻路68号

(72) 发明人 陈月华 孙伟勇

(74) 专利代理机构 浙江亿维律师事务所 33319

代理人 王乃苍 于鹏

(51) Int.Cl.

F16L 21/035 (2006.01)

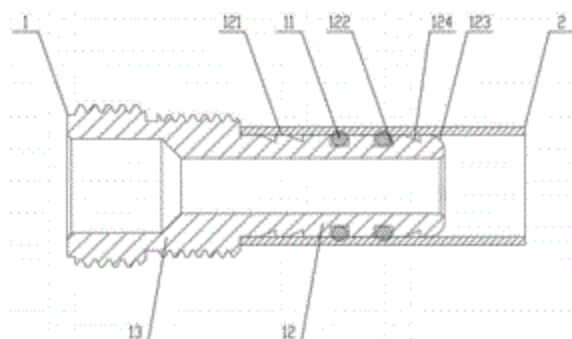
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种集成灶气管接头连接结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种集成灶气管接头连接结构,包括管接头、通气管道、密封件,所述管接头包括相互连接的插入部、连接部,所述密封件套设在所述插入部上,所述插入部伸入所述通气管道内部并通过所述密封件与所述通气管道内壁压紧,还包括防滑结构,所述防滑结构设置在所述插入部上,所述防滑结构与所述通气管道内壁相抵触。本实用新型通过上述设计可以实现集成灶气管接头连接结构组装时不易打滑、不易损坏。



1. 一种集成灶气管接头连接结构, 包括管接头(1)、通气管道(2)、密封件(11), 所述管接头(1)包括相互连接的插入部(12)、连接部(13), 所述密封件(11)套设在所述插入部(12)上, 所述插入部(12)伸入所述通气管道(2)内部并通过所述密封件(11)与所述通气管道(2)内壁压紧, 其特征在于: 还包括防滑结构(121), 所述防滑结构(121)设置在所述插入部(12)上, 所述防滑结构(121)与所述通气管道(2)内壁相抵触。

2. 根据权利要求1所述的一种集成灶气管接头连接结构, 其特征在于: 所述防滑结构(121)为直纹滚花结构。

3. 根据权利要求2所述的一种集成灶气管接头连接结构, 其特征在于: 所述防滑结构(121)的数量为2个以上。

4. 根据权利要求1所述的一种集成灶气管接头连接结构, 其特征在于: 还包括密封件容纳槽(122), 所述密封件容纳槽(122)设置在所述插入部(12)上, 所述密封件(11)位于所述密封件容纳槽(122)内。

5. 根据权利要求4所述的一种集成灶气管接头连接结构, 其特征在于: 所述密封件容纳槽(122)、所述密封件(11)的数量为2个以上。

6. 根据权利要求1所述的一种集成灶气管接头连接结构, 其特征在于: 所述插入部(12)的端部设置有导向结构(123), 所述导向结构(123)的端部为圆角结构。

7. 根据权利要求1所述的一种集成灶气管接头连接结构, 其特征在于: 还包括防脱结构(124), 所述防脱结构(124)设置在所述插入部(12)上, 所述防脱结构(124)为倒勾状的凹槽。

8. 根据权利要求1所述的一种集成灶气管接头连接结构, 其特征在于: 所述通气管道(2)采用不锈钢材质或镀锌钢材质。

一种集成灶气管接头连接结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及集成灶领域,尤其涉及一种集成灶气管接头连接结构。

背景技术

[0002] 现有集成灶的燃气进气管采用的是普通高频焊管,主要是起到将气源通过管接头、通气管道连通到阀体的燃气源的作用。现有的管接头与通气管道连接结构一般分为两种,一种是直接在管接头的端面与通气管道的连接处进行钎焊,钎焊的质量难以保证,钎焊完成后还要进行酸洗、电泳处理,不环保。另一种方式是将通气管道直接套设在管接头上,该方法利用专用液压专机对管接头和通气管进行扣压铆合以保证密封性能,但是这种连接方式容易出现打滑的问题,故需要对此做出改进。

发明内容

[0003] 本实用新型针对现有技术中存在的燃气进气管接头在组装时易打滑、易损坏等缺陷,提供了一种新的集成灶气管接头连接结构。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 一种集成灶气管接头连接结构,包括管接头、通气管道、密封件,所述管接头包括相互连接的插入部、连接部,所述密封件套设在所述插入部上,所述插入部伸入所述通气管道内部并通过所述密封件与所述通气管道内壁压紧,还包括防滑结构,所述防滑结构设置在所述插入部上,所述防滑结构与所述通气管道内壁相抵触。

[0006] 密封件和通气管道的内壁相抵触,使本实用新型的密封性更好。防滑结构和通气管道的内壁相抵触,使本实用新型在组装时,管接头和通气管道不发生打滑,从而避免了密封件可能发生的损坏,使集成灶气管接头连接结构的密封性得到保障。本实用新型通过上述设计可以实现集成灶气管接头连接结构组装时不易打滑、不易损坏。

[0007] 作为优选,上述所述的一种集成灶气管接头连接结构,所述防滑结构为直纹滚花结构。

[0008] 直纹滚花结构和通气管道的内壁相抵触,使直纹滚花结构和通气管道难以发生旋转位移,从而使集成灶管接头和通气管道在管接头组装拧紧时不发生旋转打滑。

[0009] 作为优选,上述所述的一种集成灶气管接头连接结构,所述防滑结构的数量为2个以上。

[0010] 设计多个防滑结构,使防滑结构和通气管道的内壁相抵触得更紧密,从而使集成灶气管接头连接结构的防打滑效果更好。

[0011] 作为优选,上述所述的一种集成灶气管接头连接结构,还包括密封件容纳槽,所述密封件容纳槽设置在所述插入部上,所述密封件位于所述密封件容纳槽内。

[0012] 密封件容纳槽使密封件位置固定,避免了密封件在集成灶气管接头连接结构组装时可能发生的位移,从而避免了密封件可能发生的损坏,使集成灶气管接头连接结构的密封性得到保障。

[0013] 作为优选,上述所述的一种集成灶气管接头连接结构,所述密封件容纳槽、所述密封件的数量为2个以上。

[0014] 设计多个密封件、密封件容纳槽,实现了集成灶气管接头连接结构的双重密封,从而使集成灶气管接头连接结构的密封效果更可靠。

[0015] 作为优选,上述所述的一种集成灶气管接头连接结构,所述插入部的端部设置有导向结构,所述导向结构的端部为圆角结构。

[0016] 导向结构起到在插入部伸入通气管道时的导向作用。圆角结构提高了插入部的圆度,使插入部伸入通气管道时的受到的摩擦阻力更小,从而使伸入过程更顺滑,避免了插入部可能受到的损坏。

[0017] 作为优选,上述所述的一种集成灶气管接头连接结构,还包括防脱结构,所述防脱结构设置在所述插入部上,所述防脱结构为倒勾状的凹槽。

[0018] 防脱结构用于增大管接头向外滑动的阻力,进一步提高管接头与通气管道连接的紧密度。

[0019] 作为优选,上述所述的一种集成灶气管接头连接结构,所述通气管道采用不锈钢材质或镀锌钢材质。

[0020] 通气管道采用不锈钢材质或镀锌钢材质,提高本实用新型的耐磨性和耐腐蚀性,延长使用寿命。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型的剖面图;

[0023] 图3为本实用新型的爆炸图。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图1-3和具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述,但它们不是对本实用新型的限制:

[0025] 实施例1

[0026] 一种集成灶气管接头连接结构,包括管接头1、通气管道2、密封件11,所述管接头1包括相互连接的插入部12、连接部13,所述密封件11套设在所述插入部12上,所述插入部12伸入所述通气管道2内部并通过所述密封件11与所述通气管道2内壁压紧,还包括防滑结构121,所述防滑结构121设置在所述插入部12上,所述防滑结构121与所述通气管道2内壁相抵触。

[0027] 安装时,首先取来管接头1和密封件11,将密封件11套在插入部12上。然后取来通气管道2,将插入部12伸入通气管道2内部,此时密封件11和通气管道2的内壁相抵触,防滑结构121和通气管道2的内壁相抵触,从而使管接头1和通气管道2相连接,完成本实用新型的组装。

[0028] 作为优选,所述防滑结构121为直纹滚花结构。

[0029] 作为优选,所述防滑结构121的数量为2个以上。

[0030] 作为优选,还包括密封件容纳槽122,所述密封件容纳槽122设置在所述插入部12