

测量员二次元影像测量仪

-三次元测量仪-技术指导说明书

二次元影像测量仪、2.5次元测量仪、三次元测量仪、福尔创测量仪
【最新资料，WORD文档，可编辑修改】
影像式 FV-4030.3020.2010 等三款全自动测量版

三次元测量仪 1、CNC 电动桌面：（以软件功能控制工作台面，增加操作人员使用及操作上的方便性）

三次元测量仪 2、CNC 自动测量：可按客户自行设定的程序自动测量出产品尺寸，测量值可自动转到

Excel 生成统计报表。

三次元测量仪 3、SPC 数据转换（制程能力分析）：能将测量之数据输出至 Excel 进行分析。 [东莞福尔创](#)

三次元测量仪 4、AutoCAD 中标准工程制图输入：可把 AutoCAD 中的标准工程制图直接输入到测绘仪软件的影像中，令 AutoCAD 工程图与实际工件外形重叠进行对比，从而找出工件和工程制图的区别。

三次元测量仪 5、图形输出到 AutoCAD 并自动摆正：可将按实时影像中按实际工件外形所描绘的图形按实际需要来自行设定基准并在传输过程中摆正。

三次元测量仪 6、自动取线、取圆：无须以人工取线或圆，在某一范围内软件可自动捕捉到最精确的线或圆。

三次元测量仪 7、自动多点画线、画圆：减少两点画线（画圆）造成的误差，更精确测量。

三次元测量仪 8、扫描工件外形作为行动地图：以图原点（外形图）形式成为行动地图，若以鼠标则工作台会自动将你所点击的移动至画面中心点。

三次元测量仪 9、JPEG 图片输入：可输入先前拍照储存的 JPEG 图片与实际影像中的实际工件进行重叠对比。

三次元测量仪 10、鸟瞰图：可观察工件的全图形并具有类似 AutoCAD 的缩放功能。

三次元测量仪 11、在鸟瞰全视图中标注：可以在鸟瞰的全图中进行标注尺寸。

三次元测量仪 12、自定义圆：可按客户需要自定义标准的图（由客户自行定义圆的圆心坐标、直径、半径）。再以标准的圆和影像中的工件作重叠对比，从而找到工件与标准图形之间的误差。

三次元测量仪 13、自定义线段：客户自行定义线段的起点坐标、长度、旋转的角度，再与影像中的工件作重叠对比，从而找到工件与标准图形之间的误差。

三次元测量仪 14、直接画图：直接移动工作台，以十字线中心点画线、圆、弧时不仅可以在 AutoCAD 中直接生成图形同时在测绘仪软件的影像中也生成相同外形及位置的图形。

三次元测量仪 15、自设客户坐标：可以根据客户本身的需要在实时影像中的实际工件上自行设定坐标原点（0，0），再以（0，0）点为基准在画面任一点上标示该点 X，Y 坐标位置。

三次元测量仪 16、坐标标注：以自己所设定之坐标原点（0，0）为基准，标注图上任意一点的坐标位置。

三次元测量仪 17、专利取 R 角功能：为目前市面上准确的平面取 R 角方式。

三次元测量仪 18、测量：可测量平面上的任何几何尺寸（角度、直径、半径、点到线的距离、圆的偏心、两圆间距等等）。

三次元测量仪 19、绘图：可将实时影像中的实际工件外形进行描绘，形成完整的工程图，绘图方式和 AutoCAD 相似。

三次元测量仪 20、自动捕捉图形线条的各结点：可以自动捕捉线的起点、中点、终点及两线的交点、圆心及圆周上的三个结点，用于辅助标注绘图等应用功能。

三次元测量仪 21、PCB 检测：专为 PCB 产商而设计，调入 DRL 格式钻孔档，可快速检测产品每个孔直径及圆心坐标，数据可行成 Excel 文文件形成报表。

三次元测量仪 22、标注：可在实时影像中的工件上标注尺寸。有长度、角度标注、坐标标注及连续标注等。

三次元测量仪 23、拍照：可拍下实物照片，包括所标注的尺寸。

三次元测量仪 24、自动测量：可以自动重复测量同一产品所要检测的尺寸而不需要每次重复绘图、标注，节省时间。

三次元测量仪 25、描边：用于逆向工程，可将产品外形描边，描出图形可转入

三次元测量仪 26、技术参数：

技术参数

机台系列	FV-3020 系列
测量行程 (mm)	300×200×150mm
外形尺寸 (mm)	600×800×1050mm
工作台尺寸 (mm)	508×408mm
测量精度	(3+L/200) μm
重复精度	≤0.005 μm
光学尺解析分辨率	1 μm (即 0.001mm)
CCD参数	SONY芯片组 彩色 1/3 英寸 高解析 480-520TV 线
放大倍数	20x-120x 30x-225x (可选)
软件	PHLTRON专利
最大负载	30kg
工作电源	电源供给：AC110V~ AV220V ±10%?
机台重量	200kg
探针组	无

产品适用范围：

福尔创二次元测量仪、三次元测量仪广泛应用于手机配件、家电制品、连接器、机械配件、精密夹治具、塑胶、五金、电脑周边行业等的测量。