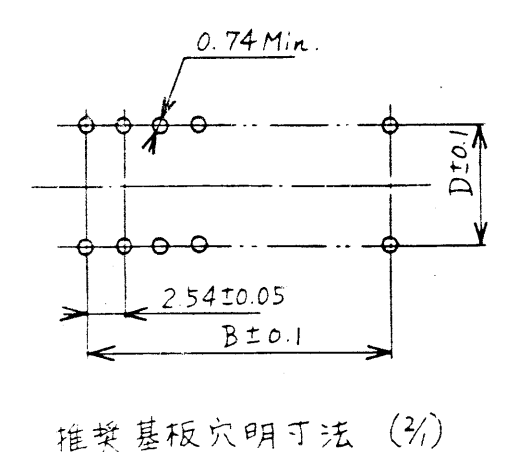
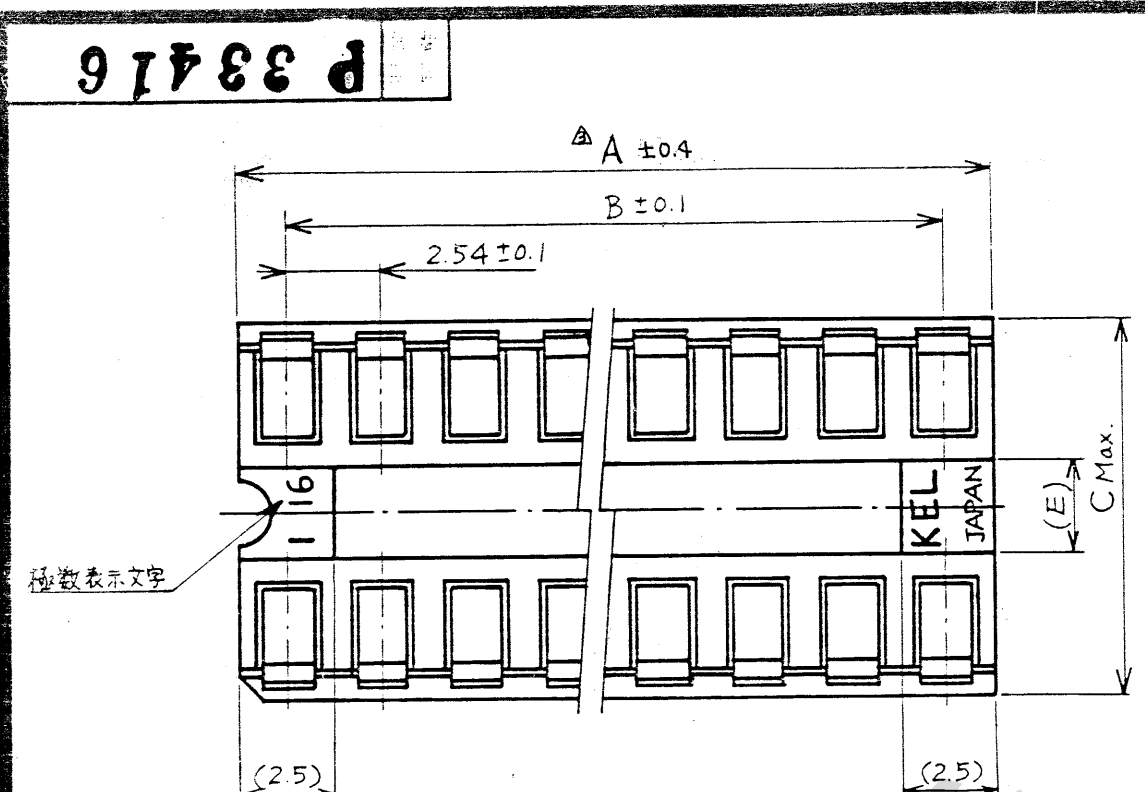
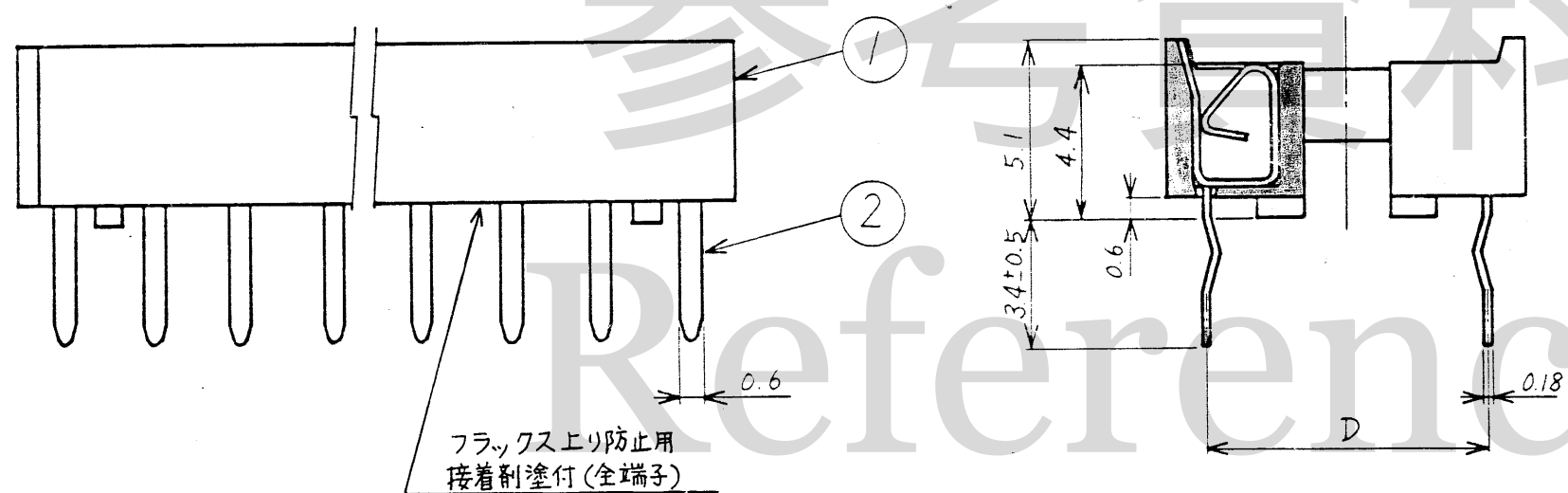
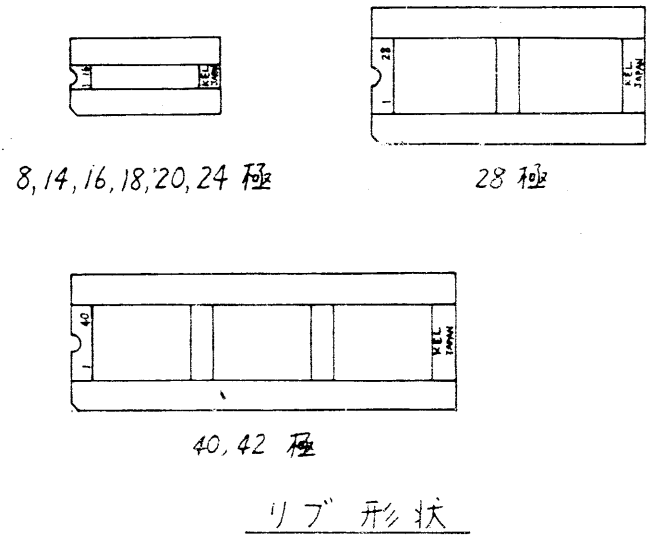




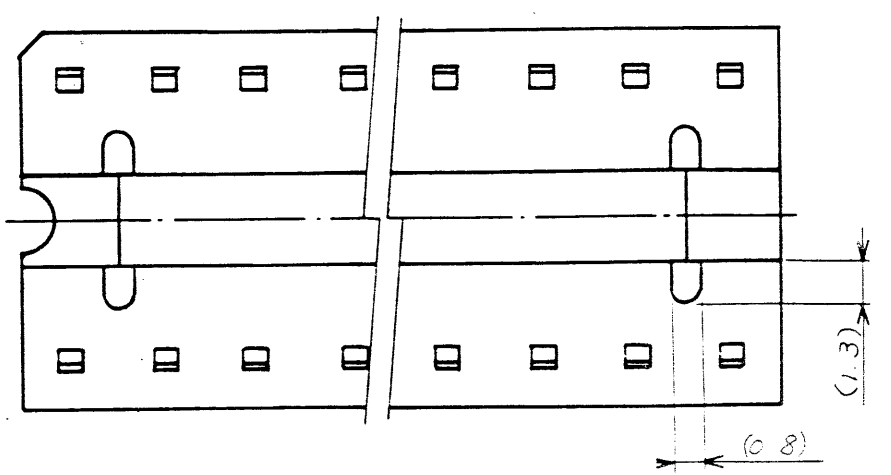
推奨基板穴明寸法 (3/1)

記号 極数	A	B	C	D	(E)
8	10.16	7.62	10.16	7.62	2.6
14	17.78	15.24	10.16	7.62	2.6
16	20.32	17.78	10.16	7.62	2.6
18	22.86	20.32	10.16	7.62	2.6
20	25.40	22.86	10.16	7.62	2.6
22	27.94	25.40	12.70	10.16	4.7
24	30.48	27.94	17.78	15.24	9.4
28	35.56	33.02	17.78	15.24	9.4
40	50.80	48.26	17.78	15.24	9.4
42	53.34	50.80	17.78	15.24	9.4



NOTE

- (1) 指定なき公差 ± 0.2
- (2) 但し TPR 0.4
- (2) 本図の寸法は、フラックス防止接着剤塗付前のものである。



②	360 G or T コンタクト	極数	銅合金	金(4)打は銀合金(T)条メッキ
①	ICC 05-XXX1/2レタ	1	PBT(UL94V-0), 色: 黒	
番号	名 称	数量	材 質	仕 上

△ 昭和62年 4月・23日	宮沢 修一	24, 28, 40, 42極は、形状変更により P34665 に変更	高橋
△ 昭和60年 6月・5日	高橋 隆	公差変更	
△ 昭和58年 2月・4日	土居	P33319より本図作成	
昭和57年 7月・16日	藤 修	昭和57年 7月・15日	5/1
三角図法	ICC 05-XXX-360 GP or TP	ケル株式会社	
材質	製品図	ILWNM	
仕上		P33416	